

TECHNICIEN EN APPROVISIONNEMENT & PLANIFICATION

<http://www.icc-rsf.com/>

Tu as envie de faire partie d'une équipe dynamique, tu es passionné par le domaine industriel et tu recherches de nouveaux défis ? ICC Cheminées t'offre la chance d'avoir un emploi stable dans une bonne équipe se spécialisant dans la conception de foyer et de cheminées. Nos principales valeurs sont :

Respect-Sécurité-Innovation-Équipe !!

Relevant du directeur d'usine, vous aurez comme fonction de faire appliquer les ententes avec les fournisseurs quant à l'approvisionnement de différentes catégories de biens et services (matières premières incluant l'acier inoxydable, les produits d'emballages, équipements divers) et de préparer les Ordres d'achat. Vous travaillerez conjointement avec le département de la production, recherche et développement et de la comptabilité. Vous établirez la logistique des calendriers de livraison, surveiller l'exécution des contrats et communiquer avec les fournisseurs pour résoudre les problèmes. Vous aiderez l'acheteur pour le maintien de l'inventaire des matières premières à des niveaux acceptables, tout en favorisant l'approvisionnement juste à temps. Vous aurez également comme fonction de supporter la planificatrice de la production, autant liée à des commandes clients (industrielles et résidentielles) qu'à la mise en inventaire des produits finis, ses pièces sous-contractées et des composantes achetées. Vous travaillerez conjointement avec le service à la clientèle pour vous assurer de l'incorporation de tous leurs bons de commandes dans le système de planification. Vous serez responsable de tenir à jour les rapports d'efficacité.

Principales responsabilités :

- Établir les logistiques des calendriers de livraison, surveiller l'exécution des contrats et communiquer avec les fournisseurs pour résoudre les problèmes ;
- Préparation, Création et suivi complet des Ordres d'achat;
- Analyse des délais de production en collaboration avec le département de production et organisation de calendriers de livraison;
- Mise à jour des paramètres fournisseurs dans le système ERP;
- Support aux départements de R&D et de soumissions dans la recherche de nouveaux matériaux, produits et fournisseurs;
- Suivi avec les fournisseurs et le département du contrôle de qualité pour les problèmes et les non-conformités;
- Planifier les besoins de production en fonction des commandes et des objectifs de l'entreprise;
- Distribuer les bons de travail;
- Maintenir à jour les cédules de production;
- Calculer les capacités des cellules de production et identifier les goulots;
- Analyser l'information recueillie quotidiennement par les rapports de production;
- Préparer des calendriers de production et tenir l'inventaire adéquat ;
- Participer à la révision des paramètres de production et effectuer les ajustements nécessaires;
- Participer aux réunions de production;
- Travailler en étroite collaboration avec l'acheteur, la planificatrice de production, l'expéditeur et les superviseurs;
- Participer à développer des approches pour mettre en place et assurer le suivi des mesures nécessaires à l'atteinte des objectifs d'efficacité de l'usine, diminution des délais, augmentation de cadence, diminuer les coûts, etc.;

Critères de recrutement :

- Diplôme d'étude collégiales en gestion des opérations ou gestion des affaires ou en gestion de la chaîne logistique ou en génie industrielle ou expérience dans le domaine.
 - Bilinguisme (oral et écrit);
-

-
- Une expérience de 1-2 années dans le secteur manufacturier, si possible dans un poste similaire;
 - Connaître un logiciel ERP et la connaissance de Syteline (Atout)
 - Maîtrise de l'environnement Windows et office (Excel et Outlook);
 - Être membre de la corporation des approvisionneurs du Québec (atout).
 - Talent de négociateur et facilité à communiquer efficacement;
 - Aisance à travailler avec des échéanciers serrés;
 - Facilité avec les spécifications techniques; esprit logique, observateur et analytique, orienté vers les résultats et la résolution de problème;
 - Approche proactive et grande débrouillardise et autonomie;
 - Autonomie et sens prononcé de l'organisation du travail.
 - Capacités de travail en équipe, d'analyse et de communication.

Horaire et salaire :

- Horaire : Jour
- Salaire : à discuter

Avantage :

- Programme d'activité physique, médecin désigné en entreprise
- Cotisation RÉER-RPDB, assurance collective incluant l'assurance salaire
- Plan participation aux bénéfices, Bonus de Noël
- Possibilité d'horaire flexible

Postulez :

- Numéros de Téléphone : 450-565-6336 Poste : 224
 - Adresse courriel : lblanchette@icc-rsf.com
 - LinkedIn
-

